

强制：遵守安全和清洁建议.

1. 工具

检查工具和设备.

深度尺.

2. 检查方法

在检查的同时填写表格.

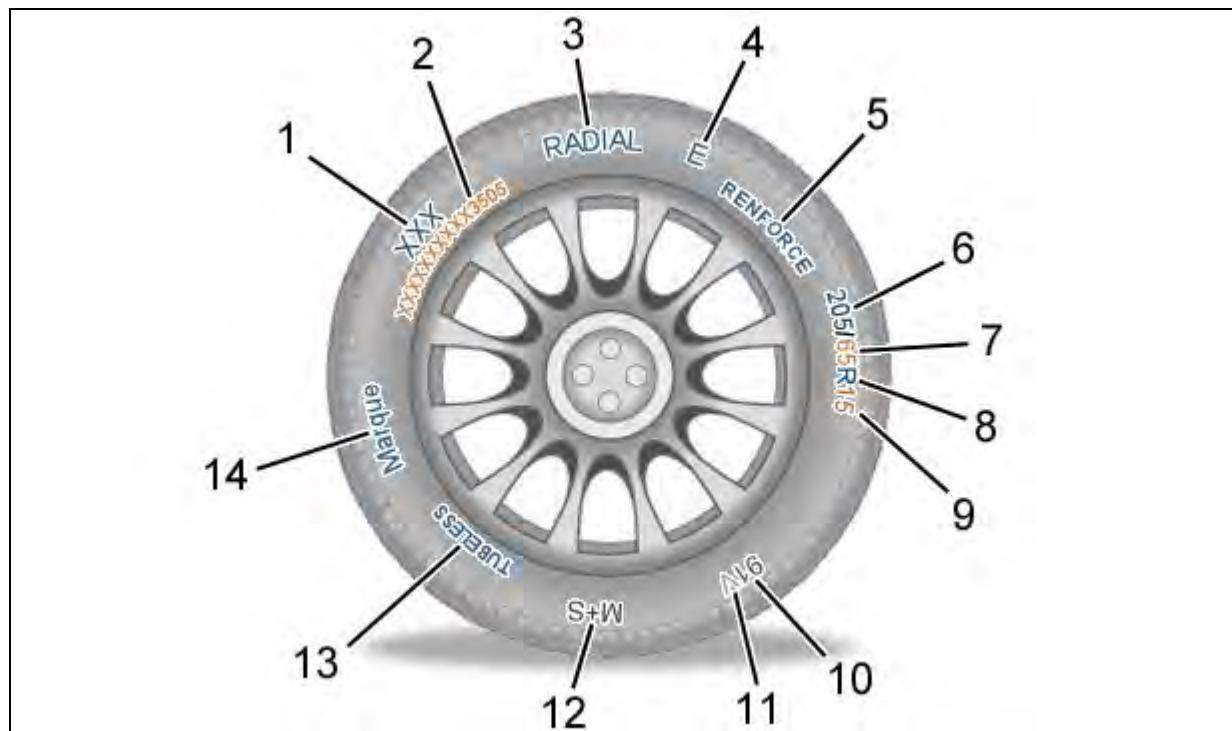
将车辆放在2柱举升机上.

抬升车辆并在中等高度处垫好车辆.

2.1. 检查车轮

检查：

- 补胎套件：检查补胎剂的有效期 (依装备而定)
- 胎压(包括备胎) (依装备而定)
- 轮辋的状况 (内部和外部)：没有明显变形、裂缝
- 售后服务/零件标签与轮胎所标示特性的一致性 (轮胎尺寸、速度和负荷指数)
- 在同一车轴上的轮胎一致性 (前部和后部)：检查并确认在同一车轴上的轮胎完全相同，具有相同的品牌、尺寸和胎面
- 轮胎状况 (内部和外部)：总体外观(不均匀磨损、凸起、切割、破裂)
- 轮胎磨损：使用深度尺，在胎面上3个不同的点处测量胎纹的深度. 轮胎在整个圆周和中央带(包括轮胎宽度四分之三)上的最小胎纹深度必须为1,6毫米. 务必在不同点检查胎纹深度. 在表格中写明测得的最小值
- 检查轮胎的生产日期 (参见下图)
- 存在气门盖



图：B2GD002D

如何读取轮胎信息：

- (1) 轮胎型号
- (2) 出厂"DOT"认证号：最后4位数字对应于轮胎生产日期. 例如：XXXXXXXX3505对应于2005年第35周生产的轮胎
- (3) 轮胎胎纹类型
- (4) 欧洲认证
- (5) 加强型轮胎
- (6) 轮胎宽度 (单位为mm)

- (7) 总宽度与轮胎高度的关系
- (8) 轮胎胎纹类型 (子午线轮胎)
- (9) 轮辋直径 (英寸)
- (10) 负载指标
- (11) 速度指数
- (12) 轮胎符号 (Snow)
- (13) 无内胎轮胎 (无内胎)
- (14) 轮胎品牌

2.2. 检查前悬架

目视检查下列各项：

- 减震器的状况：泄漏、保护罩
- 上下臂挠性支架的状况：挠性支架的间隙、碎裂
- 球节的状况：间隙、保护罩

2.3. 检查后悬架

目视检查下列各项：

- 减震器的状况：泄漏、保护罩
- 上下臂支架的状况：挠性支架的间隙、碎裂
- 球节的状况：间隙、保护罩
- 摆臂和拉杆的状况：检查不存在间隙

3. 检查制动液加注液位LHM (根据车辆)

检查LHM制动液液位 (依装备而定)：

- 发动机运转的情况下
- 车辆处于最大高度

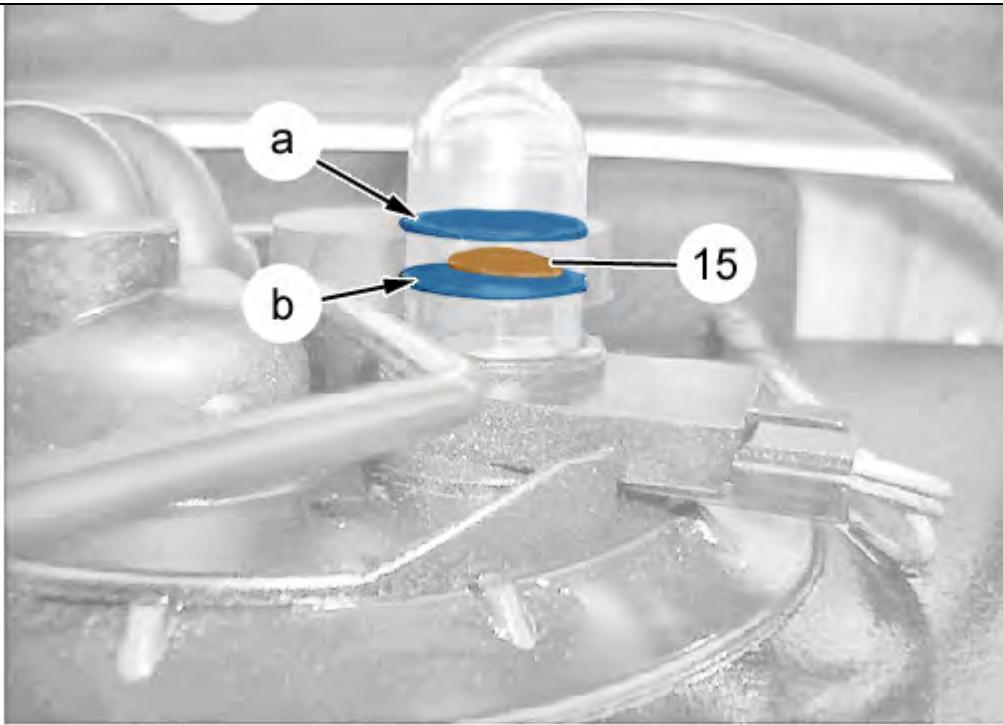


图 : B2GD003D

标记(15)应该在标记"a"(最大)和"b"(最小)之间.

4. 检查后的建议操作

详细填写表格，注明任何意见，根据最终结果选择建议操作.